

表 1 損傷のマトリックス

損傷名称 推定原因		損傷の特性											
		疲労 フリールキング ピッチング	摩耗		腐食			電食	塑性変形		破壊 (クラック)		焼付き
			アプレシブ摩耗	疑似ブニネル圧こん	湿分腐食	フレッチング (摩擦腐食)	応力腐食割れ	電気フルーティング	ブニネル圧こん	異物による圧こん	強制破壊	疲労破壊	
潤滑	潤滑不足	●	●	●	●	●				●		●	●
	潤滑過多												
	不適切粘度	●	●	●		●							●
	品質不良	●	●		●								●
	汚染	●	●		●					●			●
運転条件	過大速度	●	●			●							●
	過大荷重	●	●	●		●			●		●	●	●
	繰返し破壊荷重	●	●						●		●	●	
	振動	●	●	●		●					●	●	
	通電	●						●					
組込み	絶縁不良	●						●					
	組込不良	●							●		●		
	焼きばめ温度不良		●										●
	ミスアライメント	●	●									●	●
	予圧不良	●	●						●		●	●	●
	衝撃		●						●		●		
	固定不良	●	●			●					●		●
	取付面不良	●	●			●	●				●		
	はめあい不良	●	●			●							
設計	軸受選定不良					●	●				●		●
	周辺部品不良					●				●	●		
取扱	保管不良				●								
	輸送時の振動					●			●				
製造	熱処理不良	●	●										
	研削不良												
	表面仕上不良	●	●										
	部品精度不良	●	●								●		
材料	材料組織の欠陥	●	●								●	●	
	材料組合せ選定						●						